|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование оборудования | Модель | Количество, шт. | Краткое описание |
| Гильотина | MTG 1315 | 1 | [Руководство по эксплуатации](https://docviewer.yandex.ru/view/0/?page=1&*=z7XmR00MpJ%2Frl59tA6MErFEGCB57InVybCI6Imh0dHBzOi8vd3d3LnZzZWluc3RydW1lbnRpLnJ1L2luc3RydWN0aW9uL25vemhuaXRzLW1ldGFsbWFzdGVyLW10Zy0xMzE1LTUxNzIxMi5wZGYiLCJ0aXRsZSI6Im5vemhuaXRzLW1ldGFsbWFzdGVyLW10Zy0xMzE1LTUxNzIxMi5wZGYiLCJub2lmcmFtZSI6dHJ1ZSwidWlkIjoiMCIsInRzIjoxNjE3NjI2OTc1MDk4LCJ5dSI6Ijc1MDY1Mjc3MzE2MTUzNzM0OTciLCJzZXJwUGFyYW1zIjoibGFuZz1ydSZ0bT0xNjE3NjI2OTcxJnRsZD1ydSZuYW1lPW5vemhuaXRzLW1ldGFsbWFzdGVyLW10Zy0xMzE1LTUxNzIxMi5wZGYmdGV4dD0lRDAlOTMlRDAlQjglRDAlQkIlRDElOEMlRDAlQkUlRDElODIlRDAlQjglRDAlQkQlRDAlQjArTVRHKzEzMTUrJUQxJTgwJUQxJTgzJUQwJUJBJUQwJUJFJUQwJUIyJUQwJUJFJUQwJUI0JUQxJTgxJUQxJTgyJUQwJUIyJUQwJUJFJnVybD1odHRwcyUzQS8vd3d3LnZzZWluc3RydW1lbnRpLnJ1L2luc3RydWN0aW9uL25vemhuaXRzLW1ldGFsbWFzdGVyLW10Zy0xMzE1LTUxNzIxMi5wZGYmbHI9MTIwNTgzJm1pbWU9cGRmJmwxMG49cnUmc2lnbj1kN2VjNWIwMGFjNzFjYmI1MjllZjA3MTE0ZmVmM2QyNSZrZXlubz0wIn0%3D&lang=ru) |
| Кантователь без привода | Кобир 2500 | 1 | Кантователь рычажный |
| Сварочный аппарат для приварки крепежа | ВМК-16i | 1 | [Руководство по эксплуатации](https://docviewer.yandex.ru/view/0/?*=5LkpYVuWXMzxTzoo8sSacwIihSB7InVybCI6Imh0dHBzOi8vdmVrdG9yLWdydXBwLnJ1L3VwbG9hZC9maWxlcy9CTUstMTZpLnBkZiIsInRpdGxlIjoiQk1LLTE2aS5wZGYiLCJub2lmcmFtZSI6dHJ1ZSwidWlkIjoiMCIsInRzIjoxNjE3NjI3MTA3MzM0LCJ5dSI6Ijc1MDY1Mjc3MzE2MTUzNzM0OTciLCJzZXJwUGFyYW1zIjoibGFuZz1zciZ0bT0xNjE3NjI3MTA0JnRsZD1ydSZuYW1lPUJNSy0xNmkucGRmJnRleHQ9JUQxJTgxJUQwJUIyJUQwJUIwJUQxJTgwJUQwJUJFJUQxJTg3JUQwJUJEJUQxJThCJUQwJUI5KyVEMCVCMCVEMCVCRiVEMCVCRiVEMCVCMCVEMSU4MCVEMCVCMCVEMSU4MislRDAlQjQlRDAlQkIlRDElOEYrJUQwJUJGJUQxJTgwJUQwJUI4JUQwJUIyJUQwJUIwJUQxJTgwJUQwJUJBJUQwJUI4KyVEMCVCQSVEMSU4MCVEMCVCNSVEMCVCRiVEMCVCNSVEMCVCNiVEMCVCMCslRDAlQjIlRDAlQkMlRDAlQkEtMTZpKyVEMSU4MCVEMSU4MyVEMCVCQSVEMCVCRSVEMCVCMiVEMCVCRSVEMCVCNCVEMSU4MSVEMSU4MiVEMCVCMiVEMCVCRSslRDAlQkYlRDAlQkUrJUQxJThEJUQwJUJBJUQxJTgxJUQwJUJGJUQwJUJCJUQxJTgzJUQwJUIwJUQxJTgyJUQwJUIwJUQxJTg2JUQwJUI4JUQwJUI4JnVybD1odHRwcyUzQS8vdmVrdG9yLWdydXBwLnJ1L3VwbG9hZC9maWxlcy9CTUstMTZpLnBkZiZscj0xMjA1ODMmbWltZT1wZGYmbDEwbj1ydSZzaWduPWVkMTU4Y2U1YjIyNWYwYmQwY2YwMTg5YTcwOTM5NjgyJmtleW5vPTAifQ%3D%3D) |
| Машина стыковой сварки | МСС-1902 | 3 | [Руководство по эксплуатации](https://docviewer.yandex.ru/view/0/?page=1&*=LJ4RyxOcia5Vl8QRqmst8p1tDHJ7InVybCI6Imh0dHBzOi8vaXNjcmEubnQtcnQucnUvaW1hZ2VzL21hbnVhbHMvNS5wZGYiLCJ0aXRsZSI6IjUucGRmIiwibm9pZnJhbWUiOnRydWUsInVpZCI6IjAiLCJ0cyI6MTYxNzYyNzE2MjEyMCwieXUiOiI3NTA2NTI3NzMxNjE1MzczNDk3Iiwic2VycFBhcmFtcyI6Imxhbmc9cnUmdG09MTYxNzYyNzE1OSZ0bGQ9cnUmbmFtZT01LnBkZiZ0ZXh0PSVEMCVCQyVEMCVCMCVEMSU4OCVEMCVCOCVEMCVCRCVEMCVCMCslRDElODElRDElODIlRDElOEIlRDAlQkElRDAlQkUlRDAlQjIlRDAlQkUlRDAlQjkrJUQxJTgxJUQwJUIyJUQwJUIwJUQxJTgwJUQwJUJBJUQwJUI4KyVEMCVCQyVEMSU4MSVEMSU4MS0xOTAyKyVEMSU4MCVEMSU4MyVEMCVCQSVEMCVCRSVEMCVCMiVEMCVCRSVEMCVCNCVEMSU4MSVEMSU4MiVEMCVCMiVEMCVCRSslRDAlQkYlRDAlQkUrJUQxJThEJUQwJUJBJUQxJTgxJUQwJUJGJUQwJUJCJUQxJTgzJUQwJUIwJUQxJTgyJUQwJUIwJUQxJTg2JUQwJUI4JUQwJUI4JnVybD1odHRwcyUzQS8vaXNjcmEubnQtcnQucnUvaW1hZ2VzL21hbnVhbHMvNS5wZGYmbHI9MTIwNTgzJm1pbWU9cGRmJmwxMG49cnUmc2lnbj01NmE2ZmI3MmNlNDRjMTRmMDJlMTE3MWY5ODU5ODA2NiZrZXlubz0wIn0%3D&lang=ru) |
| Ножницы продольной резки металла | АС-140 | 1 | Ножницы для продольного раскроя электротехнической стали на рулоны шириной от 20 до 50мм |
| Станок для намотки цилиндров | СН-20С-4000Л | 1 | [Информация по станку](http://www.namotka.com/products/unit.php?prod_id=544&cat_id=28) |
| Станок по наладке разжимных оправ | -  | 2 | Стойки для расположения обмоточных оправ (подставка под вал длиной до 4м) |
| Установка автоматической сварки под флюсом | АДФ-1000 | 1 | [Руководство по эксплуатации](https://docviewer.yandex.ru/view/0/?page=1&*=9rM%2B%2Bh25U6El1bIPljOr7bVVRtF7InVybCI6Imh0dHBzOi8vd3d3Lml0cy1tLnJ1L1VzZXJGaWxlcy9QREYvcHMtYWRmLTEwMDAtYnktMjAucGRmIiwidGl0bGUiOiJwcy1hZGYtMTAwMC1ieS0yMC5wZGYiLCJub2lmcmFtZSI6dHJ1ZSwidWlkIjoiMCIsInRzIjoxNjE3NjI3NDQwODQzLCJ5dSI6Ijc1MDY1Mjc3MzE2MTUzNzM0OTciLCJzZXJwUGFyYW1zIjoibGFuZz1ydSZ0bT0xNjE3NjI3NDM2JnRsZD1ydSZuYW1lPXBzLWFkZi0xMDAwLWJ5LTIwLnBkZiZ0ZXh0PSVEMSU4MyVEMSU4MSVEMSU4MiVEMCVCMCVEMCVCRCVEMCVCRSVEMCVCMiVEMCVCQSVEMCVCMCslRDAlQjAlRDAlQjIlRDElODIlRDAlQkUlRDAlQkMlRDAlQjAlRDElODIlRDAlQjglRDElODclRDAlQjUlRDElODElRDAlQkElRDAlQkUlRDAlQjkrJUQxJTgxJUQwJUIyJUQwJUIwJUQxJTgwJUQwJUJBJUQwJUI4KyVEMCVCRiVEMCVCRSVEMCVCNCslRDElODQlRDAlQkIlRDElOEUlRDElODElRDAlQkUlRDAlQkMrJUQwJUIwJUQwJUI0JUQxJTg0LTEwMDArJUQxJTgwJUQxJTgzJUQwJUJBJUQwJUJFJUQwJUIyJUQwJUJFJUQwJUI0JUQxJTgxJUQxJTgyJUQwJUIyJUQwJUJFJnVybD1odHRwcyUzQS8vd3d3Lml0cy1tLnJ1L1VzZXJGaWxlcy9QREYvcHMtYWRmLTEwMDAtYnktMjAucGRmJmxyPTEyMDU4MyZtaW1lPXBkZiZsMTBuPXJ1JnNpZ249NzE1NjdjMTU2ZmU4OTI2NjYwYzE0MDVkZTRmNTM5YWEma2V5bm89MCJ9&lang=ru) |
| Устройство для предварительной опрессовки столба прокладок | СМТШ.050.9.010.00.000 | 2 | Тип гидравлического пресса в настольной плоскости для прессования изоляционных деталей |